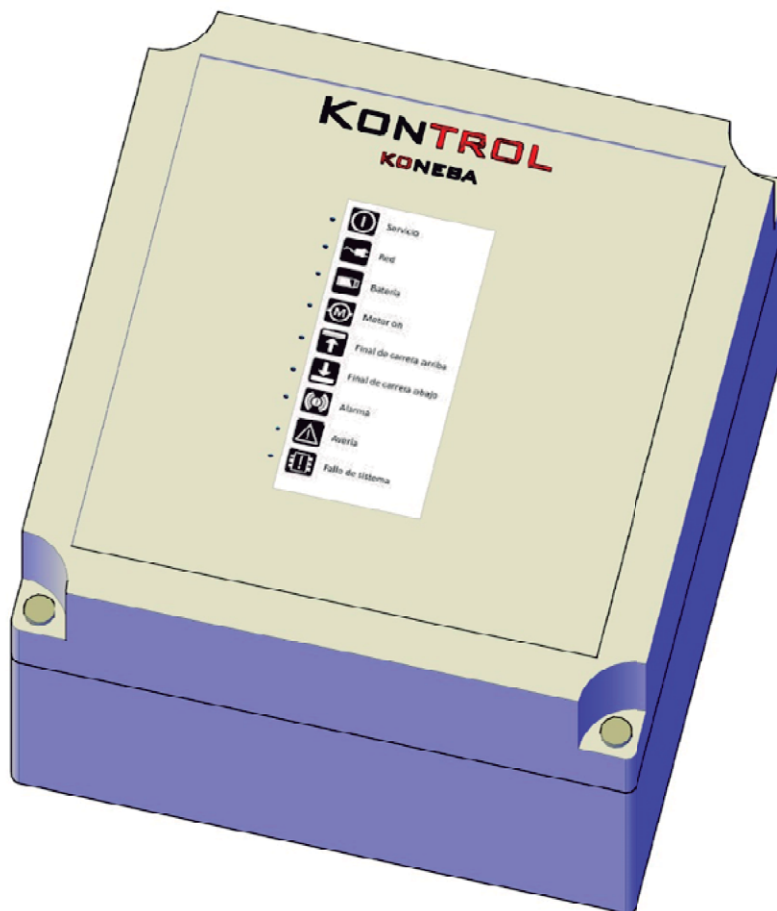


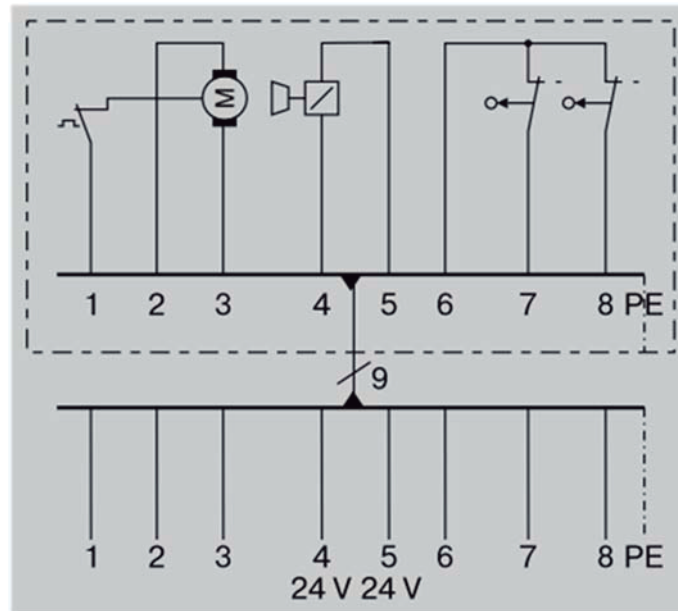
Manual de Montaje para Cuadros de Control DHA/DHA-b/DHA-dc



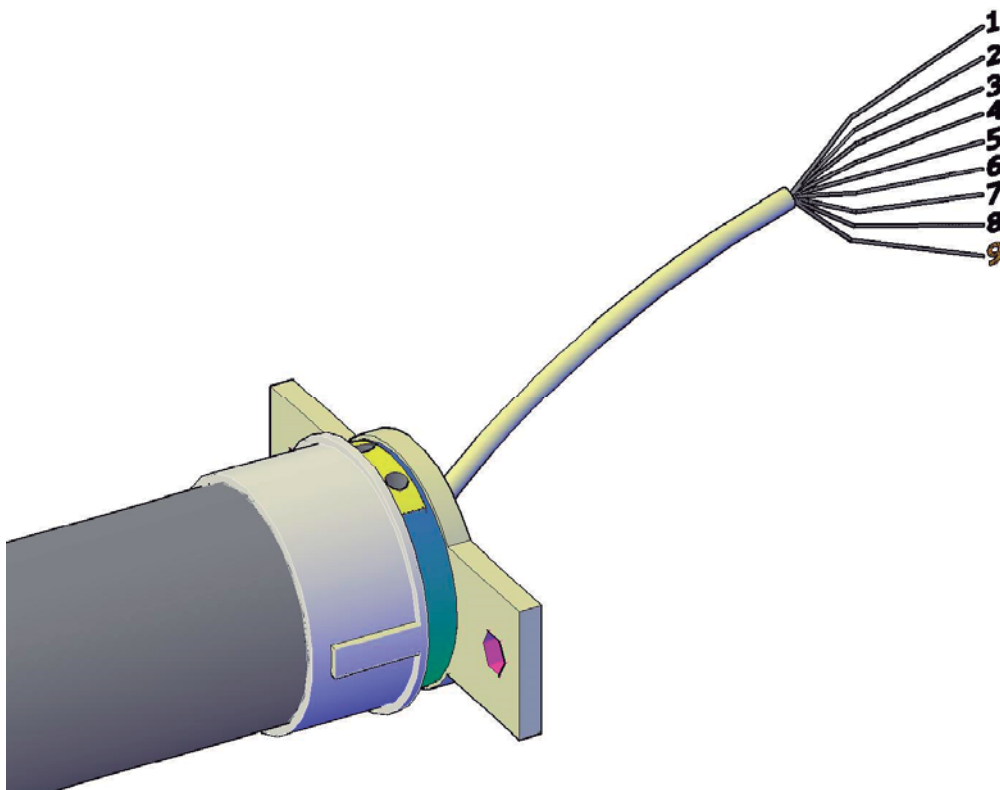
Aviso Legal: queda rigurosamente prohibida, sin autorización de Koneba , bajo las sanciones establecidas en las leyes, la reproducción parcial o total de este documento por cualquier medio o procedimiento, comprendidos en la reprografía y el tratamiento informático, así como la distribución de ejemplares en cualquiera de sus formas.

1º- Esquema del motor

Los motores utilizados en las barreras cuentan con 9 cables numerados del 1 al 8 + tierra.



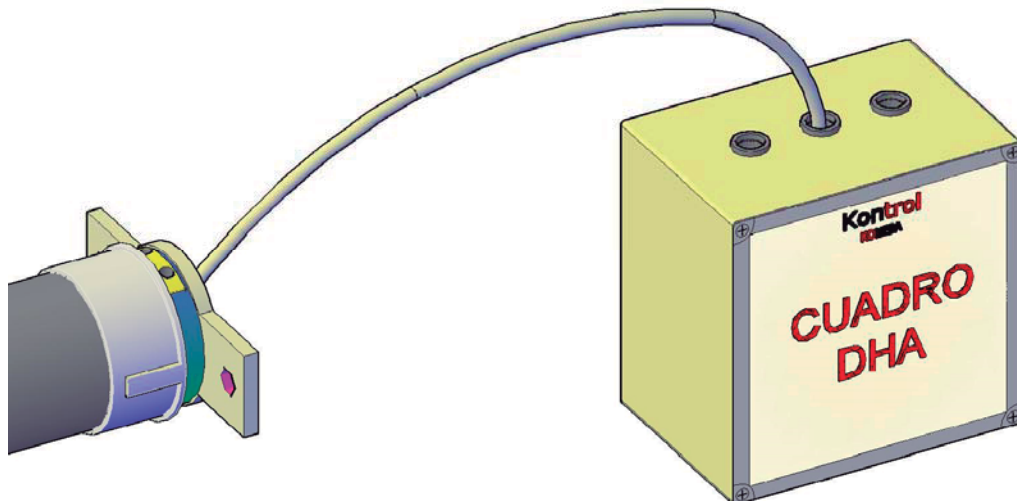
Esquema de conexión del motor



2º- Conexión del motor al cuadro DHA

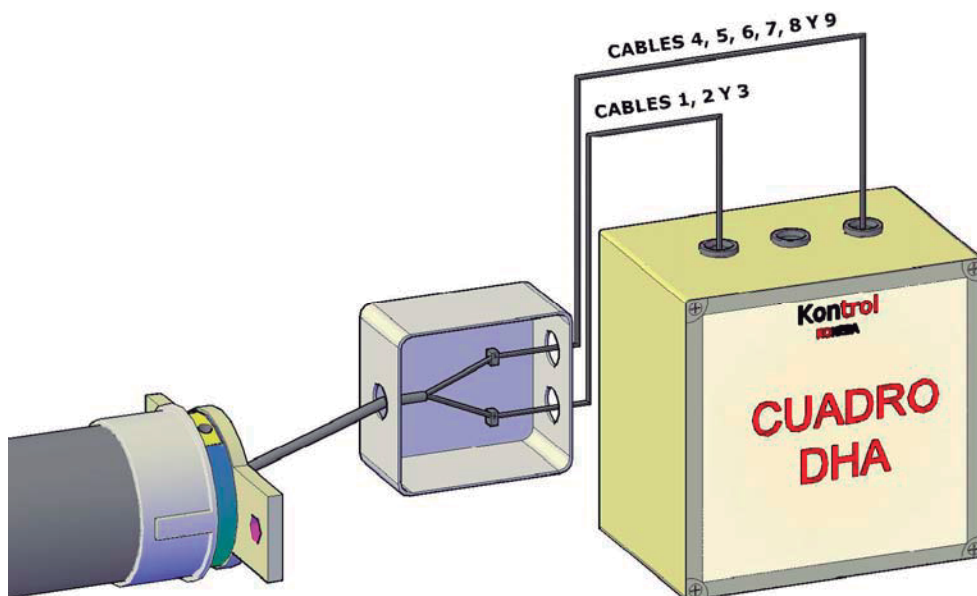
Existen dos posibilidades de conexión entre el motor y el cuadro DHA: de forma directa o indirecta mediante cable apantallado libre de halógenos (en el caso de que el cuadro y el motor estén alejados el uno del otro).

2.1. Forma Directa



2.1. Forma Indirecta (cuando haya que alargar mediante cable apantallado)

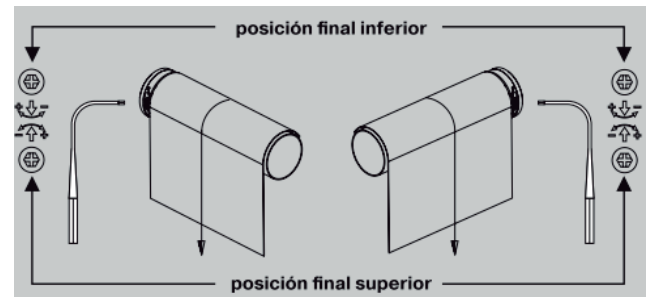
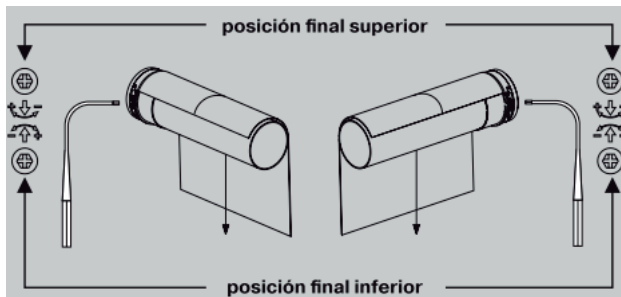
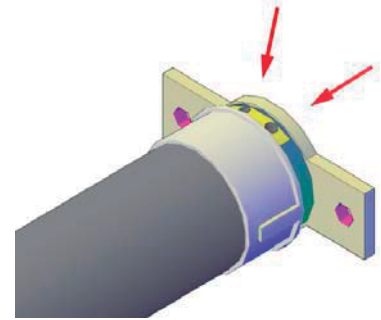
Importante: cuando haya que alargar el cable del motor, habrá que dividirlo con dos lineales diferenciados



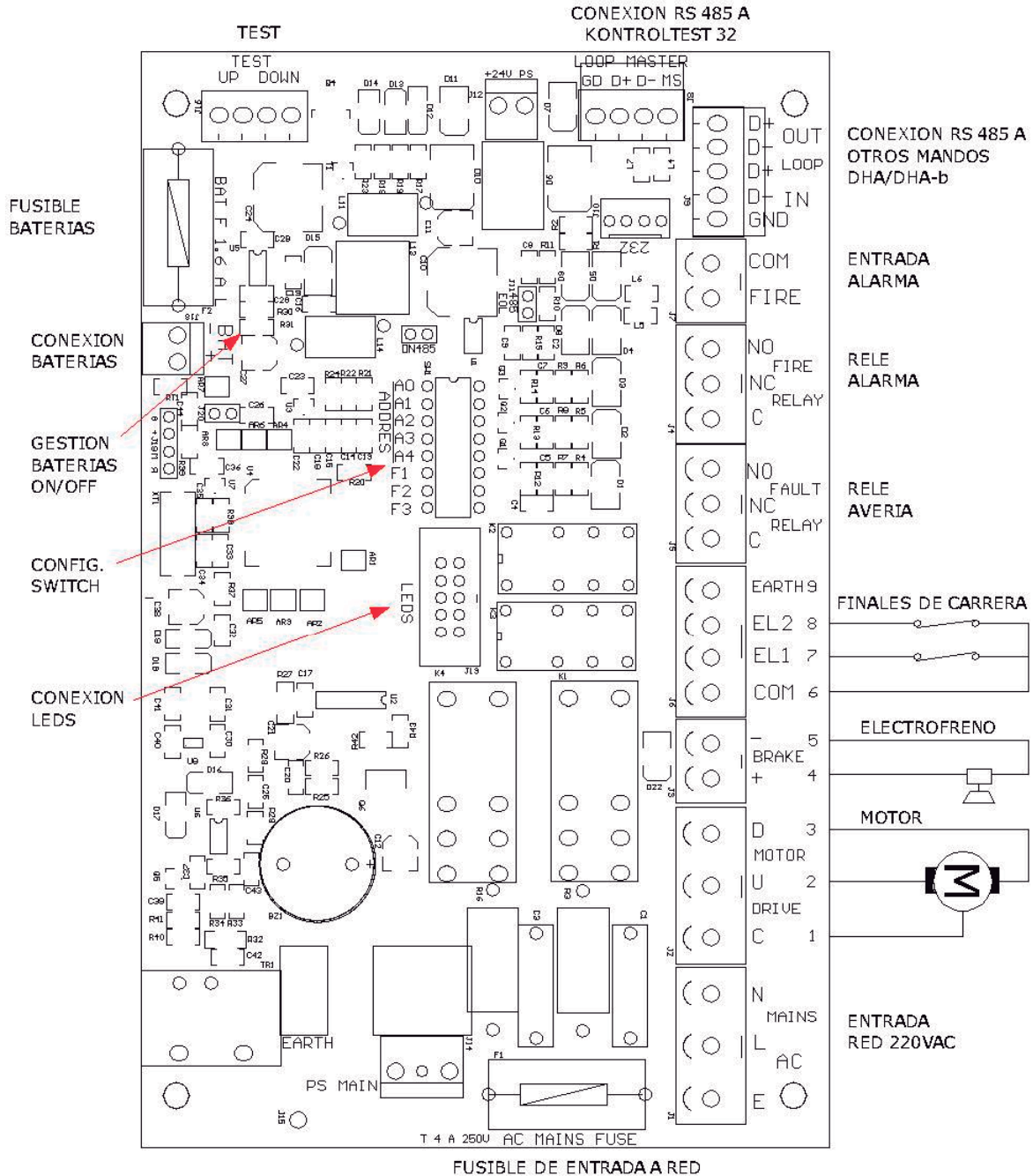
NOTA: comprobar que durante el conexionado no hay tensión en el cuadro.

3º- Puesta en marcha y Regulación de los finales de carrera.

Una vez conectado todos los terminales del motor al cuadro de control y este disponga de tensión 220V se procederá a la regulación de los finales de carrera de la cortina mediante los tornillos que el motor tiene en su extremo:



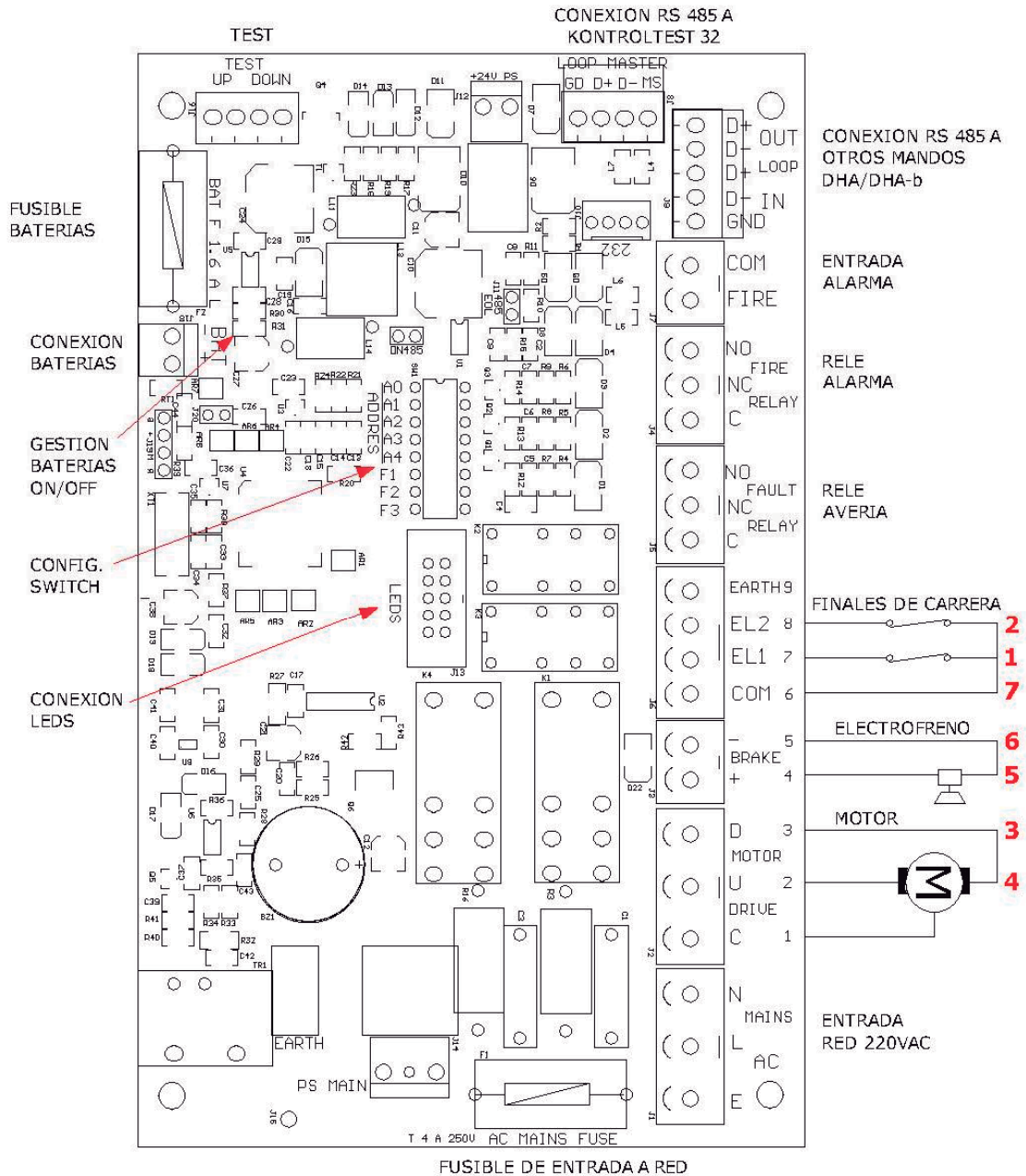
4º- Conexión de Bornas para DHA 220V.



KONTROL DHA

La numeración del cuadro coincide con la numeración indicada en los cables del motor.

5º- Conexión de Bornas para DHA 24V (DC).



6º- Sinóptico del DHA y Tabla de Configuración.

	Servicio
	Red
	Batería
	Motor on
	Final de carrera arriba
	Final de carrera abajo
	Alarma
	Avería
	Fallo de sistema

VERDE ON El sistema está en funcionamiento

VERDE ON El sistema recibe alimentación primaria 220AC

VERDE ON El sistema recibe alimentación secundaria

VERDE PARPADEANDO. El sistema recibe alimentación secundaria pero ésta es baja

VERDE PARPADEANDO. El sistema está activando el motor

VERDE ON. Final de carrera activo

VERDE ON. Final de carrera activo

ROJO ON. Recibida señal de alarma

AMBAR ON. Existe una avería en el sistema ☆

AMBAR ON. El sistema ha dejado de funcionar por una avería interna grave

Posibilidades:

- ☆ - Fallo de Red
- Batería Baja
- Fallo de Cargador
- Ambos finales de carrera activados

Existe la posibilidad de controlar hasta 31 cuadros DHA o DHA-b desde una única herramienta: el Kontrol-Test.

La siguiente tabla permite la configuración de los cuadros DHA que irán comandados mediante el Kontrol-Test, en el que cada cuadro DHA dispondrá de un código independiente y único de identificación numerado entre el 00 y el 31.

NOTA: Para trabajar con el sistema de comunicación RS485, será necesario tener conectado el jumper "485ON".

NOTA: Para poner en funcionamiento el indicador de baterías es preciso conectar el jumper "J20"

A4	A3	A2	A1	A0	DIR
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	00
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	01
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	02
OFF	OFF	OFF	ON	ON	03
OFF	OFF	ON	OFF	OFF	04
OFF	OFF	ON	OFF	ON	05
OFF	OFF	ON	ON	OFF	06
OFF	OFF	ON	ON	ON	07
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	08
OFF	ON	OFF	OFF	ON	09
OFF	ON	OFF	ON	OFF	10
OFF	ON	OFF	ON	ON	11
OFF	ON	ON	OFF	OFF	12
OFF	ON	ON	OFF	ON	13
OFF	ON	ON	ON	OFF	14
OFF	ON	ON	ON	ON	15
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	16
ON	OFF	OFF	OFF	ON	17
ON	OFF	OFF	ON	OFF	18
ON	OFF	OFF	ON	ON	19
ON	OFF	ON	OFF	OFF	20
ON	OFF	ON	OFF	ON	21
ON	OFF	ON	ON	OFF	22
ON	OFF	ON	ON	ON	23
ON	ON	OFF	OFF	OFF	24
ON	ON	OFF	OFF	ON	25
ON	ON	OFF	ON	OFF	26
ON	ON	OFF	ON	ON	27
ON	ON	ON	OFF	OFF	28
ON	ON	ON	OFF	ON	29
ON	ON	ON	ON	OFF	30
ON	ON	ON	ON	ON	31

7º- Características Técnicas



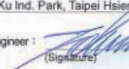

La entrada de la señal de alarma se realiza en la borna COM-FIRE mediante contacto cerrado libre de tensión.

- Tensión de alimentación: 220 Vac.
- Potencia de la Fuente de Alimentación: 45W.
- Tensión de Salida en Fuente: 24Vdc.
- Máxima Intensidad en contactos FIRE y FAULT: 1A a 30V.
- Máxima Intensidad en contacto BRAKE: 1,2A.
- Máxima Intensidad en contacto MOTOR: 4A.

Consumos:

- Consumo en vacío del cuadro: 75mA AC.
- Consumo con carga de baterías sin motor: 100mA AC.
- Consumo con carga de baterías sin motor, con electrofreno: 150mA AC.
- Consumo de baterías en OFF: 15mA AC.

8º- Certificaciones

		
EC-Conformity Declaration		
For the following equipment :		
Product Name: Switching Power Supplies		
Model Designation: P-x-yz (x=S,D,T) (y=45,65) (z=3,3,5,7,5,12,13,5,15,24,27,48,A,B,C,D,AE)		
is herewith confirmed to comply with the requirements set out in the Council Directive, the following standards were applied :		
Low Voltage Directive (2006/95/EC) :		
EN60950-1:2006+A11 TUV certificate No : R09754834		
Electromagnetic Compatibility Directive (2004/108/EC) :		
EMI (Electro-Magnetic Interference)		
Conducted emission / Radiated emission	EN55022:2006+A1:2007 EN55011:2007+A2:2007 (Group 1) EN61000-6-3:2007	Class B Class B
Harmonic current	EN61000-3-2:2006	
Voltage flicker	EN61000-3-3: 2008	
EMS (Electro-Magnetic Susceptibility)		
EN55024:1998+A1:2001+A2:2003 EN61000-6-1:2007		
ESD air	EN61000-4-2:2009	Level 3 8KV
ESD contact	EN61000-4-2:2009	Level 2 4KV
RF field susceptibility	EN61000-4-3:2006+A1:2008	Level 2 3V/m
EFT bursts	EN61000-4-4:2004	Level 2 1KV/5KHz
Surge susceptibility	EN61000-4-5:2006	Level 3 1KV/Line-Line 2KV/Line-Earth
Conducted susceptibility	EN61000-4-6:2009	Level 2 3V
Magnetic field immunity	EN61000-4-8:1993+A1:2001	Level 2 3A/m
Voltage dip, interruption	EN61000-4-11:2004	>95% dip 0.5 periods 30% dp 25 periods >95% interruptions 250 periods
Keyed carrier immunity	ENV50204:1995	Level 2 3V/m 900MHz
Note: A component power supply with load will be installed into final equipment which consists of an electronically shielded metal enclosure. Since EMC performance will be affected by the complete installation, the final equipment manufacturers must re-qualify EMC Directive on the complete installation again. The EMC tests mentioned above are performed using a well defined metal plate to simulate said metal enclosure. For guidance on how to perform these EMC tests, please refer to "EMI testing of component power supplies"(as available on http://www.meanwell.com/).		
This Declaration is effective from serial number EB01xxxxxx		
Person responsible for marking this declaration :		
Mean Well Enterprises Co., Ltd.		
(Manufacturer Name)		
28, Wu-Chuan 3rd Road, Wu Ku Ind. Park, Taipei Hsien, Taiwan R.O.C.		
(Manufacturer Address)		
Johnny Huang/Senior Verification Engineer :		Jed Cheng/Product Manager :
(Name / Position)	(Signature)	(Name / Position)
Taiwan	Oct.26.2010	
(Place)	(Date)	(Signature)



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

PRODUCTOS: **KONEBA CONTROL CORTINAS S/BAT : KONTROL DHA**
KONEBA CONTROL CORTINAS C/BAT : KONTROL DHA-B
KONTROL CONTROL CORTINAS C/BAT : KONTROL DHA-B_DC
KONTROL DHA-H : KONTROL DHA-H

FABRICANTE: **FIRE VISION TECHNOLOGY, S. L.** NIF B-59379263
C/ Mataró 43 P. Ind."Les Grases" 08980 Sant Feliu de Llobregat Barcelona

Este documento es una declaración de que los productos listados arriba se adaptan a los requisitos esenciales de la directiva de compatibilidad electromagnética 89/336/CEE, y sus enmiendas 92/31/CEE y 93/68/CEE y sus estándares:

EN 50130-4 : Compatibilidad electromagnética — Norma de familia de productos: Requisitos de inmunidad para componentes relativos a los riesgos del fuego, intrusión y sistemas de alarma social

EN 50081-1: Compatibilidad electromagnética—Norma de emisión genérica
Clase de norma genérica: doméstica, comercial e industria Ligera.

Asimismo declaramos que los productos listados se adaptan a la directiva de baja tensión 73/23/CEE y su enmienda 93/68/CEE, por la aplicación de los siguientes estándares:

EN60950: Seguridad de los equipos de tecnología de la información

Firmado en nombre del fabricante:

Fecha: 29 de Junio de 2011

DATOS DE CONTACTO

C/ Invención 11
Polígono Industrial Los Olivos
28906 Getafe. (Madrid)

info@komtes.com
teléfono: +34 91 249 70 60
fax: +34 91 295 30 04

